



Huiles minérales pour compresseurs d'air.

UTILISATIONS

Compresseurs d'air à vis et à piston

- Huiles minérales à additivation spécifique de très haute performance pour la lubrification des compresseurs d'air :
 - **DACNIS 32, 46 et 68** : compresseurs à vis
 - **DACNIS 68, 100 et 150** : compresseurs à piston
- Utilisation dans des conditions où la température de refoulement ne dépasse pas 100 °C. Au-delà, l'utilisation d'un lubrifiant synthétique est préférable.

SPECIFICATIONS

Spécifications internationales

- ISO 6743-3 pour usage en service sévère : classification DAG et DAB.
- **DACNIS 100 et 150** : DIN 51506 VD-L pour utilisation dans les compresseurs d'air alternatifs.

AVANTAGES

Rendement d'exploitation optimisé

Coût d'exploitation minimisé

- Les propriétés des **DACNIS** :
 - permettent d'éviter la formation de dépôts charbonneux,
 - permettent une séparation efficace huile/air et huile/condensats,
 - assurent une protection contre l'usure et la corrosion.
- L'utilisation des **DACNIS** permet de réelles baisses du coût d'exploitation de la centrale d'air comprimé en optimisant le rendement d'exploitation.
- Les huiles **DACNIS** permettent d'atteindre des intervalles de vidange de 2000h dans des conditions normales d'utilisation.
- Propriétés à froid renforcées assorties à une résistance à l'oxydation améliorée.

CARACTERISTIQUES TYPES	METHODES	UNITES	DACNIS				
			32	46	68	100	150
Masse volumique à 15°C	ISO 3675	kg/m ³	875	880	885	865	876
Viscosité cinématique à 40°C	ISO 3104	mm ² /s	32	46	68	100	150
Indice de viscosité	ISO 2909	-	100	100	100	106	104
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	- 27	- 27	- 21	< -24	< -24
Point éclair VO	ISO 2592	°C	244	238	248	272	284
Résidu Conradson	NF ISO 6615	%	0,13	0,13	0,11	< 0,10	< 0,10

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.