

## Utilisation et propriétés :

### Huile minérale paraffinique caractérisée par :

- Un pouvoir anti- oxydant élevé.
- Des propriétés antirouille et anticorrosion.
- Des propriétés anti-usure.
- Un indice de viscosité naturellement élevé (95-100).
- De bonnes propriétés de dés émulsion.
- Bonne stabilité en service

### Elle est utilisée dans :

- Tous les systèmes de transmission hydrauliques.
- Le graissage par circulation des machines-outils et des réducteurs
- Le graissage par barbotage de réducteurs multiplicateurs et variateur.

## Caractéristiques Physico-Chimiques :

Essais	Norme ASTM	Unité	Valeurs		
			Min	Max	Typique
Couleur	D 1500				L2.0
Densité à 15°C	D 1298	-			0.875
Viscosité à 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	28.8	35.2	31.32
Indice de viscosité	D 2270		95		105
Point d'éclair VO	D 92	°C	175	-	212
Point d'écoulement	D 97	°C	-	-18	-36
Indice d'acide	D 974	mgKOH/g			0.48
Moussage					
Seq 1	D 892	ml		100/0	40/0
Seq 2				50/0	20/0
Seq 3				100/0	10/0
Dés émulsion à 54°C temps pour atteindre 3ml d'émulsion	D 1401	min		30	10
Corrosion cuivre	D 130			2	1a
Teneur en Zn	D 4927	%	0.03		0.04
Vitesse de désaération	D 3427	min		5	4

## Spécifications techniques

- ▶ ISO 11158-HM
- ▶ DIN51524 PART2 HLP
- ▶ ISO 6743/4 ISO-L-HM
- ▶ Cincinnati Machine P-68 P-70 P-69
- ▶ Dension HF-0

## Santé sécurité & environnement

Dans les conditions usuelles d'utilisation, ce produit ne présente pas de danger particulier ni de risque particulier d'inflammation ou d'explosion, en usage normal.

**Ne pas rejeter ce produit dans l'environnement**